

# **Przebieg procesu technologicznego w produkcji masowej na przykładzie obróbki przedmiotu klasy KORPUS**

MICHAŁ ŻAK

---

## **Streszczenie:**

Przedstawiono przebieg procesu technologicznego części klasy korpus. Proces ten wymaga szczegółowego projektu, co jest czynnością bardzo złożoną.

Konstrukcja obrabiarek zespołowych wpływa w oczywisty sposób na ich wysoką cenę. Są one jednocześnie bardzo wydajne, ze względu na dużą koncentrację zabiegów (jednoczesność obróbki wielu powierzchni). Dlatego też, obrabiarki zespołowe stosuje się wyłącznie w produkcji wielkoseryjnej i masowej.

## **Abstract:**

The course of the technological process of the part of the body class is presented. This process requires a detailed project, which is a very complex operation.

The construction of group machine tools obviously influences their high price. They are also very efficient due to the high concentration of treatments (simultaneous treatment of many surfaces). Therefore, group machines are used only in large-scale and mass production.

---

## **Słowa kluczowe:**

proces, technologia, obrabiarka, zabieg, obróbka

## **Keywords:**

process, technology, machine tool, treatment, machining

---